自己腐食型 ACM センサー 仕様書

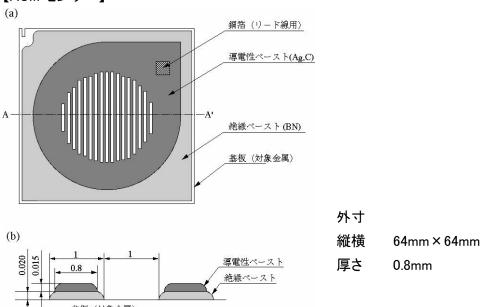
【概要】

大気環境の腐食を評価するため Ag-Fe 対からなるセンサです。

二つの異種金属を互いに絶縁した状態で樹脂中に埋め込み、両者の端部を環境へ露出すると、溶液中ではもちろん、大気または室内環境でも比較的高い湿度条件ができると、両金属間を水膜が連結するので腐食電流が流れる。この電流は卑な金属の腐食速度に対応するので、そのセンサとして使える。このセンサは、大気腐食モニタ(Atmospheric Corrosion Monitor)あるいは ACM 型腐食センサと呼ばれる。

詳細情報 http://www.nims.go.jp/corrosion/ACM/ACM1.htm

【ACM センサー】



炭素鋼板を基板とし、この上に厚膜 IC 用精密スクリーン印刷機 (C. W. プライス社製、 8010) を用いて絶縁ペースト (厚さ 30〜35 μ m、グレース・ジャパ ン社製、アミコン ME-990J #MBN (樹脂:エポキシ系、フィラー:BN)) を塗布し、150 $\mathbb C$ ×1h で硬化させる。

続いて、導電ペースト(厚さ 30~ $40\,\mu$ m、グレース・ジャパン社製、アミコン C - 990J # 585、樹脂: エポキシ系、フィラー: Ag)を、基板との絶縁が保たれるように、絶縁ペーストのパターン上に積層印刷し、130 \mathbb{C} × 1h で硬化させる。

仕様

| 基板 | 炭素鋼 |
|-----------|--|
| センサー出力 | 0.1nA~1mA |
| 腐食速度検出限界 | 2μ m/year |
| 海塩付着量測定範囲 | $0.001 \text{g/m}^2 \sim 10 \text{ g/m}^2$ |
| 耐用時間 | 海岸地域の暴露で2か月程度 |
| 電極間抵抗 | 16Ω以上 |

株式会社シュリンクス

〒104-0061 東京都中央区銀座7-17-5

TEL 03-5565-1684